

# **BIESSE AKRON 1400**

Bordatrici monolaterali automatiche



Quando competitività  
significa ampliare la  
propria produzione



Made **In** Biesse

## Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo **alti standard di qualità**, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi** e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

## Biesse risponde

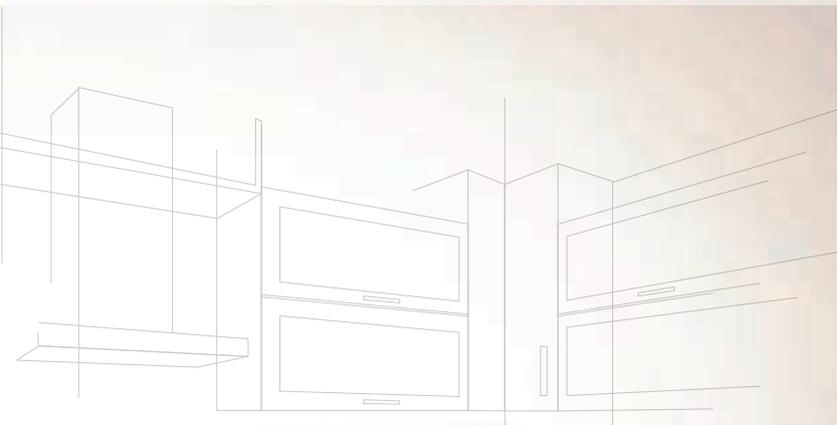
con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Akron 1400** è la gamma di bordatrici monolaterali per l'applicazione di bordi in rotolo e strisce. Gruppi operatori compatti progettati per semplificare le operazioni di messa a punto sono disponibili in configurazioni a seconda delle esigenze di lavorazione.

- ✓ **Costruita secondo le esigenze di lavorazione.**
- ✓ **Tecnologia di ultima generazione per elevate prestazioni.**
- ✓ **Perfetta finitura di ogni tipo di lavorazione.**
- ✓ **Massima qualità del prodotto finito.**

Per la crescita  
presente e futura



**AKRON 1400**  
Bordatrici monolaterali automatiche

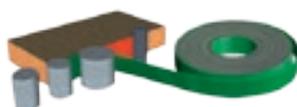


# Costruita secondo le esigenze di lavorazione

Le bordatrici Biesse sono le uniche sul mercato costruite secondo la tipologia di lavorazione che devono eseguire e modificabili in un successivo momento per rispondere a nuove esigenze di produzione.



Gruppo Rettificatore.



Gruppo Incollatore.



Gruppo Intestatore.



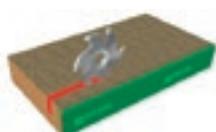
Gruppo Refilatore.



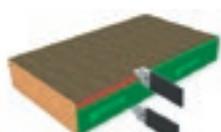
Gruppo Spigolatore.



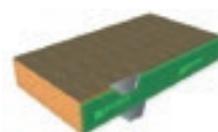
Gruppo Arrotondatore.



Gruppo Fresatore.



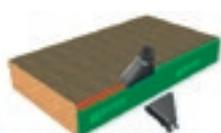
Gruppo Raschiabordo.



Gruppo Raschiacolla.



Spazzole.



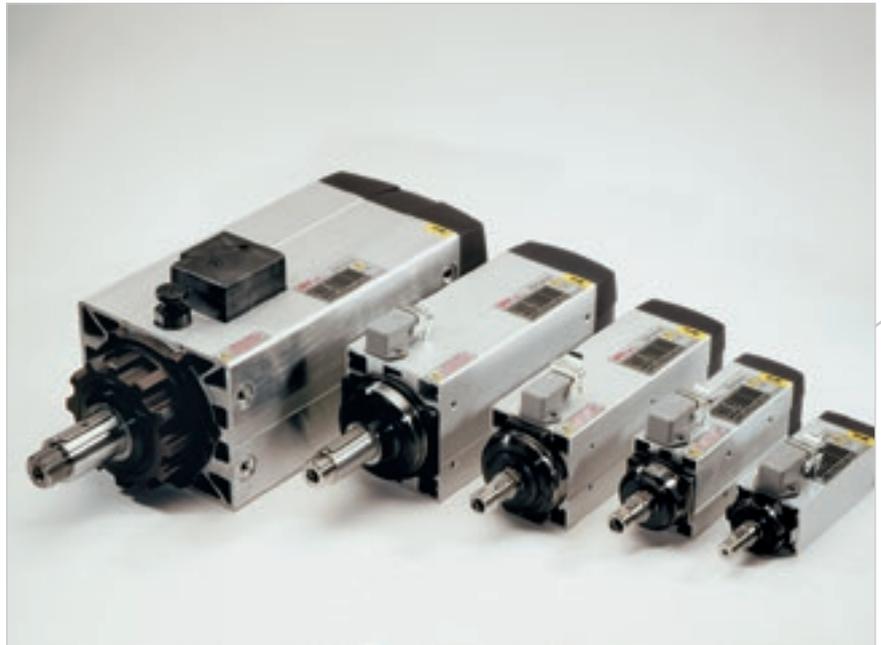
Phon.

# Tecnologia di ultima generazione per elevate prestazioni

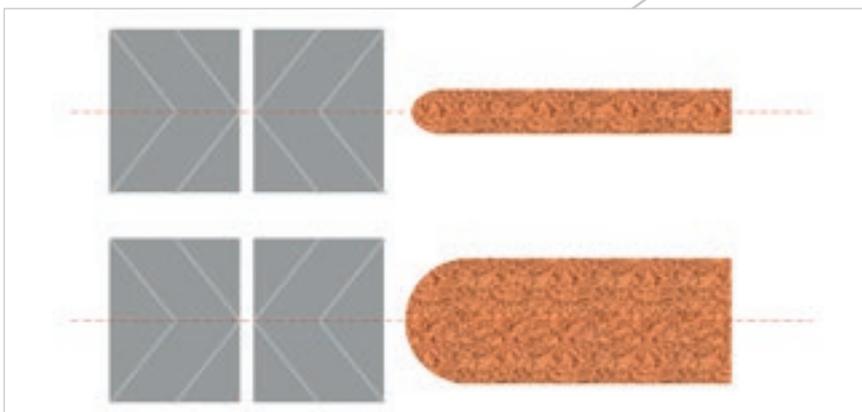
Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.



Finitura perfetta grazie al **Gruppo Rettificatore** a 2 motori con intervento automatico.



Akron monta di serie su tutte le macchine solo **elettromandri della serie esclusiva Rotax**. Si tratta di elettromandri ad altissima qualità, progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.



Il dispositivo **Autoset** per Rettificatore, per il centraggio automatico dell'utensile rispetto al pannello, migliora la qualità diminuendo i tempi di set-up.

# Applicazione di bordi di qualsiasi dimensione



**Gruppo Incollatore** per l'applicazione automatica di bordi in rotolo e strisce da 0,4 a 12 mm.



Dispositivo per il settaggio automatico del gruppo in base allo spessore del bordo.



### **Prefusore per colla EVA.**

Soluzione per rispondere a tutte le prioritarie esigenze di lavorazione.

- ✓ **Maggiore quantità di colla disponibile.**
- ✓ **Facile controllo del livello della colla.**



**Prefusore gPoD** con funzionamento "Pur on demand" per colla poliuretana, per rispondere alle più complesse esigenze di lavorazione grazie alla sua elevata capacità di fusione.

# Bordatura Invisibile

**Air Force System, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo resistenza all'acqua e al calore ed eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.**

## **AIR FORCE SYSTEM**

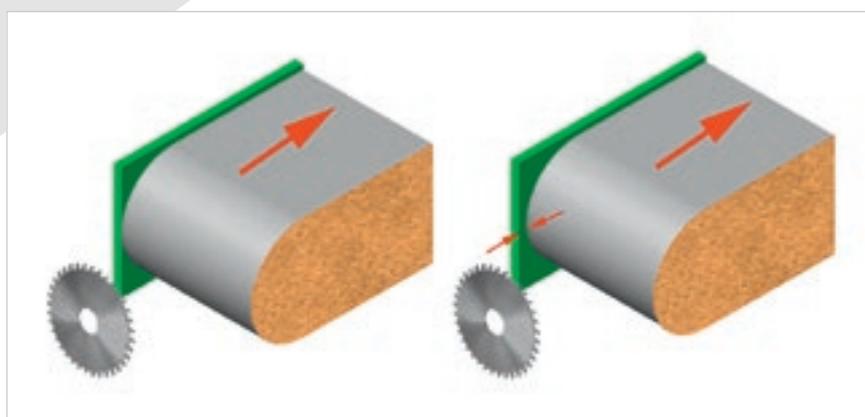
Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello. Connubio perfetto tra qualità Biesse e genio italiano.



# Massima precisione di lavorazione



Affidabilità e precisione di taglio grazie al **Gruppo Intestatore** completo di due motori con scorrimento su 2 guide lineari, per eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello.



Il Gruppo Intestatore prevede di serie il **Sistema Flex** che consente in automatico una regolazione dell'eccedenza del bordo.



Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce la finitura del massello in un solo passaggio.



**Duo System** è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrassatura e finitura.



**Gruppo Spigolatore** per la refilatura del bordo, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali / orizzontali a disco girevole.



### Stepper Motor

I gruppi operatori sono tutti equipaggiabili con Assi automatici per il cambio di lavorazione. Dotati di motori con tolleranza di posizionamento degli assi di 1/100, consentono la massima precisione di lavorazione.



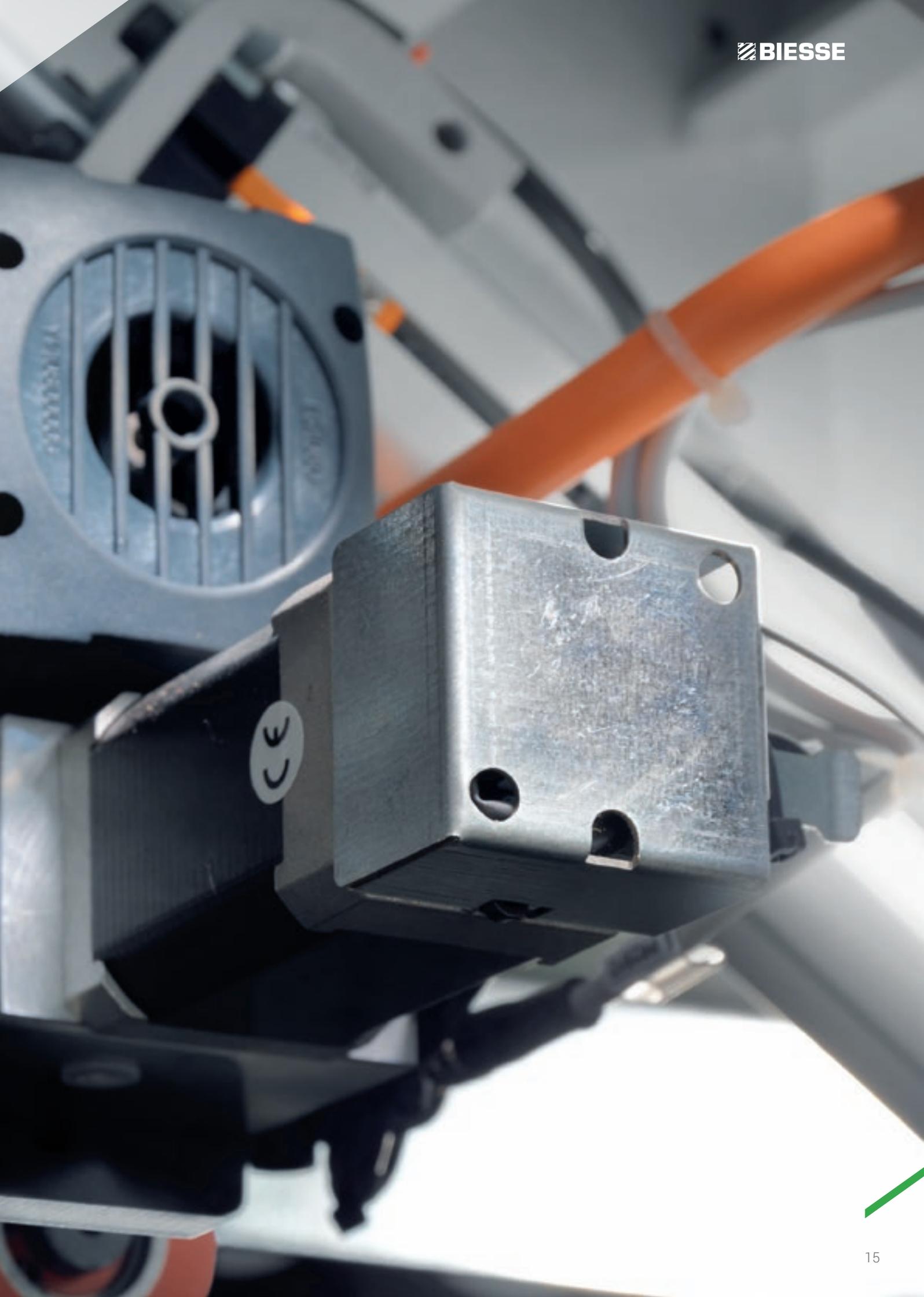
**Utensili multiprofilo** per diverse tipologie di bordo.

# Carattere di qualità

Gli assi automatici dei gruppi operatori hanno un sistema di lettura che permette alla macchina di sapere in qualsiasi momento se il settaggio è corretto. Sono dotati di motori con tolleranza di posizionamento di 1/100 per la massima precisione di lavorazione. Le dimensioni contenute ampliano notevolmente il range di applicazione. Azzeramenti ridotti fino al 75%.

## STEPPER MOTOR

Qualità del prodotto senza precedenti e riduzione dei tempi di lavorazione grazie a soluzioni tecnologiche create per supportare il lavoro quotidiano. Connubio perfetto tra tecnologia Biesse e genio italiano.



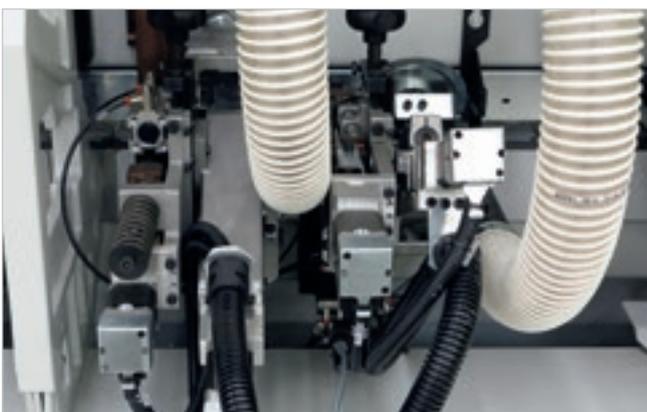
# Perfetta finitura di ogni tipo di lavorazione



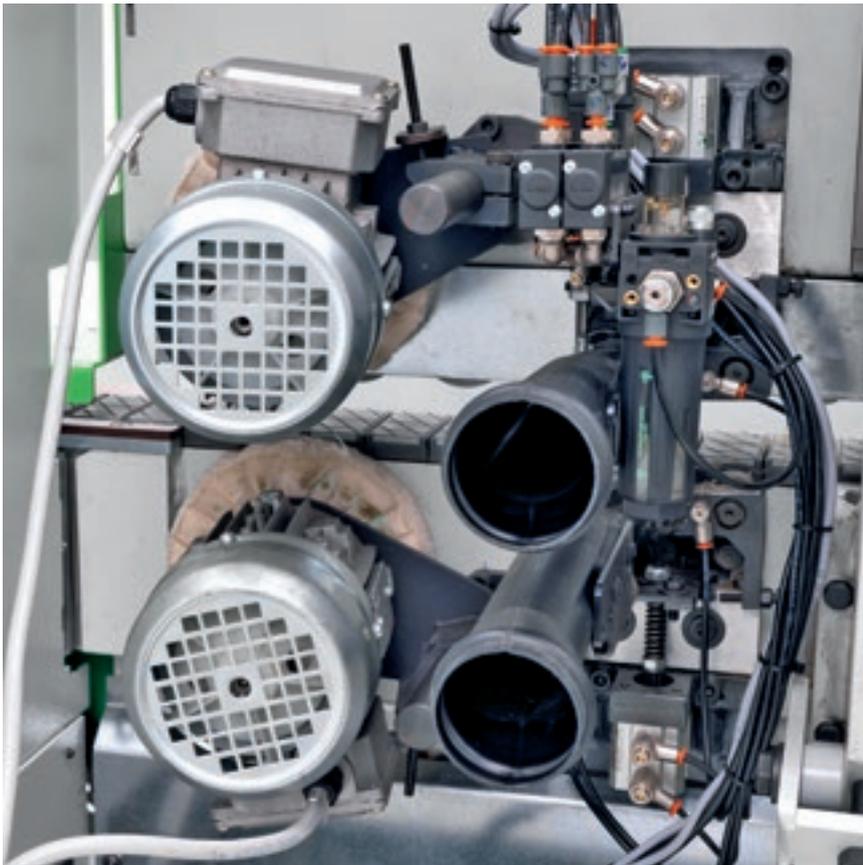
Il **Gruppo Arrotondatore** multifunzione a due motori consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.



Il **Gruppo Fresatore**, inclinabile da 0 a 90°, permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore o laterale del pannello.



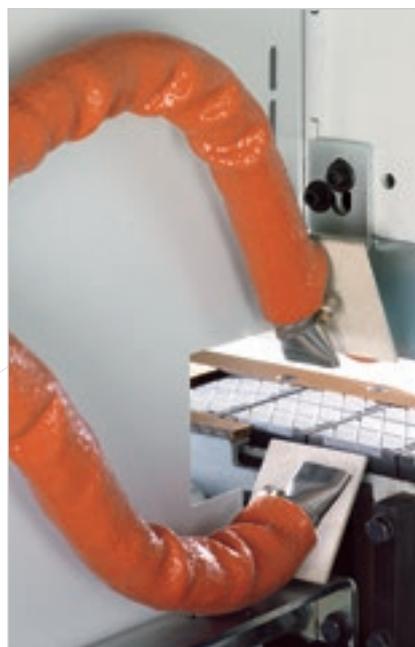
Il **Gruppo Raschiabordo** elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.



**Il Gruppo Rachiacolla** per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.



**Gruppo spazzole** per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



**Gruppo Phon** per la riattivazione del colore dei bordi.

# L'alta tecnologia di immediato utilizzo

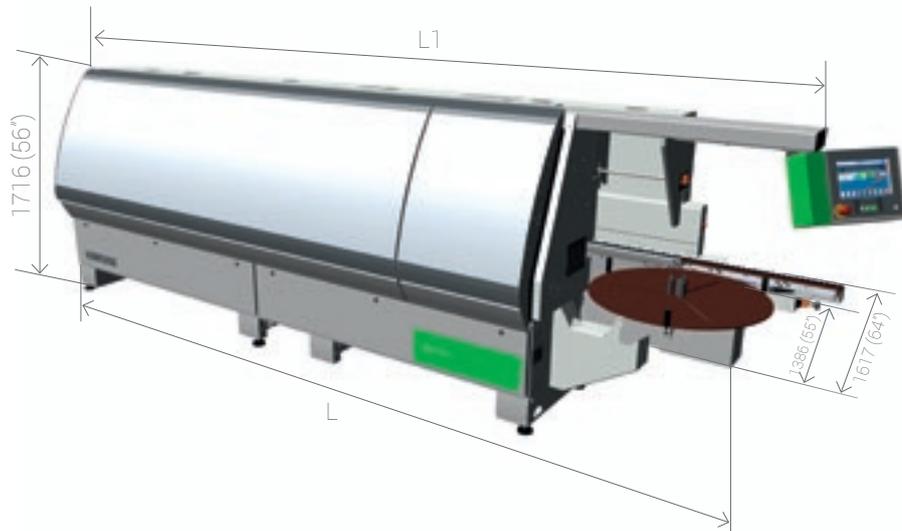


Un'interfaccia grafica, moderna ed intuitiva rende immediata la comprensione della logica di programmazione.

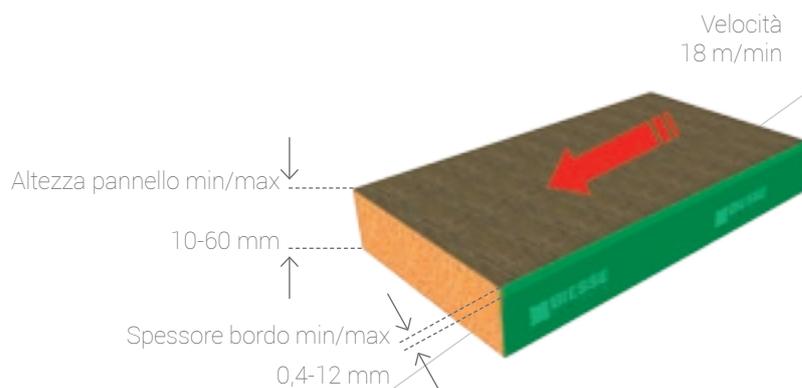


Schermo touch screen 10" ad alta risoluzione.

# Dati tecnici



	L	L1
Akron 1430	mm 4550	mm 4390
Akron 1435	mm 5160	mm 5000
Akron 1440	mm 5610	mm 5450
Akron 1445	mm 6040	mm 5880



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette LpA=86dB(A) Lwa=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

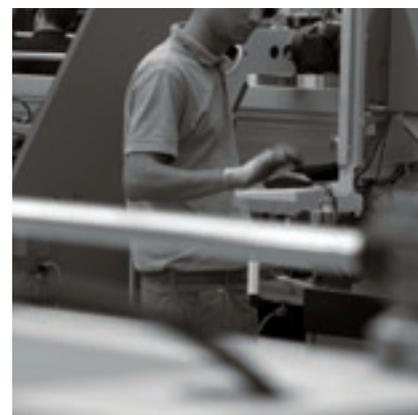
50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



## Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 / ordini gestiti ogni giorno.

# Made **With** Biesse

## La tecnologia Biesse accompagna la crescita di Stechert

“Su queste sedie siede il mondo” è il motto del gruppo Stechert che può essere effettivamente preso alla lettera. Quella che 60 anni fa è iniziata come una piccola azienda manifatturiera di modanature per carrozzine, serramenti per mobili e serrature per porte, oggi è uno dei grandi fornitori a livello internazionale di sedie contract e da ufficio nonché di mobili in acciaio tubolare. Inoltre dal 2011 è nata la collaborazione con WRK GmbH, specialista internazionale per strutture a podio, sedili per sale conferenze e tribune, collegata a Stechert tramite la comune società commerciale STW. Per i responsabili di Stechert, tuttavia, l'ottimo risultato ottenuto non è un buon motivo per riposare sugli allori. Al contrario, l'azienda sta investendo corposamente sul sito di Trautskirchen per rendere ancora più efficiente e proficua la propria produzione. Nella ricerca di un nuovo partner per i macchinari, i responsabili aziendali hanno scelto il produttore italiano Biesse. “Per il progetto abbiamo scelto macchinari che contenessero già alcune opzioni e fossero predisposti per le funzioni di automazio-

ne”, spiega Roland Palm, Area manager di Biesse. E' stato creato un ciclo produttivo efficiente in cui i lavoratori sono stati in grado di dare il meglio già dopo una breve fase di addestramento.

All'inizio della produzione si trova la sezionatrice ad una linea di taglio “WNT 710”. “Perché”, spiega l'ebanista qualificato Martin Rauscher, “vogliamo poter lavorare pannelli anche grandi 5,90 metri, per ridurre il più possibile gli sfridi.” I normali pannelli rettangolari per tavoli o pannelli da parete sono portati direttamente alla bordatrice “Stream” con la tecnologia “AirForceSystem”. La bordatrice Biesse di un gruppo che attiva il materiale dei bordi stratificato non più con un raggio laser, bensì con aria calda per ottenere le cosiddette “fughe zero”. “La qualità non ha nulla da invidiare al sistema laser, al contrario: con una potenza di allacciamento di 7,5 kW, i costi per metro quadro sono molto più bassi”, sottolinea l'area manager Biesse.

“Vogliamo essere attrezzati anche per quando stampiamo noi stessi il serramento e dobbiamo quindi calibrare i pannelli” afferma Martin Rauscher, “Lo stes-

so vale ovviamente per il legno massello e i pannelli multiplex, che necessitano di una molatura prima di essere verniciati in una ditta esterna. Ad entrambi i tipi di lavorazione è dedicata la levigatrice “S1” Biesse. Per poter far fronte alle esigenze del futuro, nel capannone di Trautskirchen si trovano anche due centri di lavoro a controllo numerico di Biesse: un “Rover C 965 Edge” ed un “Rover A 1332 R”, che si completano perfettamente.

Il gruppo Stechert vuole rafforzare anche la vendita di soluzioni innovative per finiture interne con sistemi completi per pareti, soffitti, pavimenti e soppalchi. Per la sezionatura dei pannelli il gruppo ha acquistato una “Sektor 470”. Per le ulteriori lavorazioni per geometria, scanalatura e molle nonché fori e fresature superficiali, vi sono due Centri di lavoro di Biesse, un “Arrow” per le applicazioni nesting, un “Rover B 440” e di recente anche una macchina a 5 assi, il Centro di lavoro “Rover C 940 R” per poter realizzare soprattutto pannelli per pareti e soffitti elaborati tridimensionalmente.

*Fonte: HK 2/2014*



<http://www.stechert.de>



# Biesse Group

In

1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How

14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where

30 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With

clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We

2800 dipendenti nel mondo.

**Biesse Group** è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

